

INDUSTRIE-SCHALTANLAGEN-SYSTEME

ENERGOLINE
INTELLIGENT
PERFORMANCE



FEAG

... die intelligente Lösung ...

HIGHLIGHTS 2011

Middle East Electricity 2011 (Dubai)

vom 08. - 10. Februar 2011



HANNOVER MESEE 2011

vom 04. - 08. April 2011



ELEKTRO Moskau 2011

vom 14. - 17. September 2011



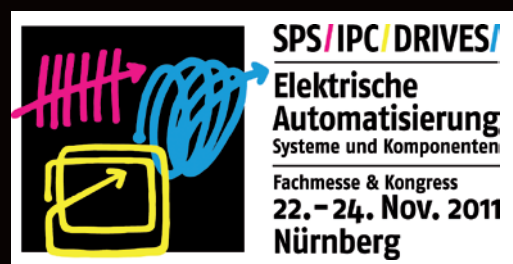
ELEKTROTECHNIK Dortmund 2011

vom 14. - 17. September 2011



SPS/IPC/Drives Nürnberg 2011

vom 22. - 24. November 2011



INHALTSVERZEICHNIS

	Seite
HIGHLIGHTS 2011	2
EDITORIAL	3
MITTELSPANNUNG	4
NIEDERSPANNUNG	5
TRAFORMATORSTATION	6
CONTAINERSTATION	7
ANFAHRT	8

EDITORIAL



Liebe Kunden,

heute erhalten Sie eine Sonderausgabe der FEAG.

Sie dokumentiert unseren Anspruch und die Bereitschaft Sie tatkräftig und wirksam beim Ausbau Ihrer Wettbewerbsfähigkeit zu unterstützen.

Als traditionelles Familienunternehmen wollen wir unsere Erfahrungen, das vielfältige Know-how und die Kompetenzen unseres Unternehmens darstellen und Sie mit Spitzenleistungen der Elektrotechnik begeistern, damit Sie Ihre eigene Marktposition festigen und ausbauen.

Es ist unser Ziel mit Ihnen gemeinsam einen regen Austausch zu führen. Ihre Ideen, Anregungen und Trends sind uns sehr wichtig.

Sprechen Sie mit uns und fordern Sie uns, damit wir unsere Innovation, Kreativität und Kompetenz noch besser für gemeinsame Projekte und Ziele einsetzen können!

Smart-Grid – intelligentes Stromnetz – heißt die Vision, bei der die Erzeugung und der Verbrauch von Energie so gesteuert werden, dass das Netz immer gleichmäßig ausgelastet ist.

Mit unseren Produkten der -Familie leisten wir einen wichtigen Beitrag, dass die Vision Wirklichkeit wird.

Herzlichst, Ihr


Bernd Hiller
Geschäftsführer

MITTELSPANNUNG



Technische Daten

Mit viel Engagement entwickelt unser Forschungsteam aus Ingenieuren in Zusammenarbeit mit Universitäten für die sichere Stromversorgung von Mittelspannungsnetzen oder einzelner Großverbraucher eine neue Generation von luftisolierten Mittelspannungszellen, das **INDUSTRIE-SCHALTANLAGEN-SYSTEM**

Die technischen Daten für die metallgekapselten Mittelspannungsschaltanlagen typgeprüft nach IEC 62271-200/VDE 0671 Teil 200 lauten:

- » Luftisolierte Mittelspannungsschaltanlage
 - R12 bis 12kV 3.150 A, 31,5 kA (4s), (40 kA)
 - R24 bis 24kV 2.500 A, 25 kA (4s), (31,5 kA)
- » Transformator-Schwerpunktlaststation bis 2.500 kVA, 20 kV
- » Mittelspannungs-Kompensationssysteme bis 360 kV
- » Schottungsklassen wahlweise PM/PI
- » Betriebsverfügbarkeit wahlweise LSC2A/LSC2B
- » Störlichtbogenprüfung IAC AFLR 40 kA; 1s

Anwendung

Sie wird auf die Anforderungen in Kraftwerken, in der Prozessindustrie (z. B. Prozesse in den Fertigungsbereichen der Automobil-, Solar-, Zulieferindustrie etc.) und in der Infrastruktur abgestimmt.

Die Funktionalität und die designerische Gestaltung mit konkreten Aufgabenstellungen für Hochschulen, ergänzen die Produktentwicklung.

NIEDERSpannung



Technische Daten

Für den Anwendungsbereich in der Niederspannung wurde eine neue Generation, das INDUSTRIE-SCHALTANLAGEN-SYSTEM entwickelt.

- » Typgeprüfte Niederspannungs-Schaltgerätekombination als
 - POWER CENTER bis 8.500 A
 - MOTOR-CONTROL-CENTER bis 8.500 A
 - Gebäudeverteiler bis 4.000 A
- » Schienenverteilersysteme bis 6.300 A
- » DC-Schaltanlage bis 3,3 kV und bis 5.500 A

» Variable Schranksysteme

Es steht in Festeinbau-, Steckesatz- und Einschubtechnik für Kraftwerkstechnik, Prozessindustrie und Infrastruktur zur Verfügung. Die technischen Grundlagen für dieses Produkt wurden in der Siemens AG gelegt.

Zusätzliche Störlichtbogenprüfungen nach IEC 61641, VDE 0660 Teil 500, Beiblatt 2 garantieren ein Höchstmaß an Anlagen- und Personensicherheit. Nachgewiesene Prüfung: 725 V, 100 kA, 0,3 s

Anwendung

Die Niederspannungs-Schaltanlagen sind ein Bindeglied zwischen Einrichtungen für Energieerzeugung (Generatoren), Transport (Kabel, Freileitungen), Energieumformung (Transformatoren) auf der einen Seite und Verbraucher, wie zum Beispiel Motoren, Getriebe, motorintegrierte Antriebe, Pumpen, Beleuchtung etc. auf anderen Seite.

TRANSFORMATORSTATION



Technische Daten

Das typgeprüfte **INDUSTRIE-SCHALTANLAGEN-SYSTEM** bietet mit der Transformator-Schwerpunktlaststation bis 2500 kVA, 12/24 kV ein modular ausgereiftes Produkt für flexible Applikationen und hohe Leistungsanforderungen in prozessorientierten Produktionsanlagen. Sie kann wahlweise aus den folgenden typgeprüften Bausteinen zusammengesetzt werden:

Transformator-Baustein, Hochspannungsbaukasten und Niederspannungs-Schaltanlage

Die technischen Daten für die Trafoboxen typgeprüft nach IEC 62271-200:

- » Nennspannung U_i : 24 kV
- » Nennkurzzeitstrom I_{cw} : 50 kA
- » Betriebsverfügbarkeit: LSC 2 A
- » Störlichbogenprüfung: IAC AFLR 50 kA, 0,5 s
BFLR 31,5 kA, 0,5 s
- » Größen 1-4: bis 2.500 kVA

Anwendung

Transformator - Schwerpunktstationen mit GEAFOL-Gießharztransformator werden überall dort eingesetzt, wo aus wirtschaftlichen Gründen die Mittelspannung bis an die Lastschwerpunkte herangeführt wird für hochtechnologische Prozesse in allen Branchen.

Sie sind geeignet zur Aufstellung in variablen Lastschwerpunkten in Fertigungslinien (Innenräumen), in modernen Produktionsstätten.

CONTAINERSTATION



Technische Ausführung

Bedarfsgerecht werden die Containerstationen bereits ab Werk komplett mit den elektrischen Komponenten ausgerüstet und sämtliche Kabelverbindungen hergestellt. Damit ist auf der Baustelle nur noch der Anschluß der externen Verbindungen erforderlich, für den der Container ebenfalls bereits vorgerüstet ist.

Die schnelle Einsatzfähigkeit und der einfache Transport sparen wertvolle Zeit und kostenintensive Montage auf der Baustelle.

Die Projektierung und Ausführung der Containerstationen erfolgt individuell entsprechend der Projektanforderungen.

Containerstationen können wir für Ihre Projekte z.B. als

- » Wechselrichterstationen,
- » Übergabestationen,
- » komplette Schaltheimodule (E-Houses) oder
- » Containerstationen für Leit- und Schutztechnik ausführen.

Anwendung

Bei der Anwendung von dezentralen Energieerzeugungsanlagen wie beispielsweise Solar- und Windkraftanlagen an öffentliche Netze werden heute üblicherweise Containerlösungen eingesetzt. Integrierte Containerlösungen bieten den Vorteil, dass sie sehr flexibel an unterschiedlichsten Aufstellungsorten ohne aufwändige Baumaßnahmen schnell und unkompliziert errichtet werden können.

ANFAHRT / ADRESSE

